

Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в 2022 г.	Дата введения <u>14.02.2022 г.</u>
Дивизион труб большого диаметра	Редакция <u>0</u>

Наименование материала	Исползуется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала СХ3									Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль
				Марка стали (класс прочности) СХ	Вид обработки проката	Категория поставки	Точность прокатки	Состояние кромки	Плоскостность	Толщина, мм СХ	Ширина, мм СХ	Длина, мм	
Прокат листовой	ООП	-	ТУ 14-1-1950-2004	17Г1С-У (К52, К55)	контролируемая / термообработка	-	повышенная или нормальная	обрезная	улучшенная	7,0-17,5	1600-3160	11500-11600	К.20-500.216.36-1.2
Прокат листовой	ООП	-	ТУ 14-101-782-2012	К60	контролируемая / контролируемая с ускоренным охлаждением	-	повышенная	обрезная	улучшенная	8,0-25,0	1500-4400	11650; 12200	К.20-500.216.36-1.3
Прокат листовой	ООП	-	ТС 13657842-387-2016	К50-К60	контролируемая / контролируемая с ускоренным охлаждением, термообработка	-	нормальная	обрезная	улучшенная	8,0-20,0	1500-2530	11650; 12200	К.20-500.216.36-1.4
Прокат листовой	ООП	-	ТС 13657842-487-2015	К50-К60	контролируемая / контролируемая с ускоренным охлаждением, термообработка	-	повышенная	обрезная	улучшенная	8,0-20,0	1500-2530	11650; 12200	К.20-500.216.36-1.5
Прокат листовой	ООП	-	ТС 13657842-386-2012	К50-К60	контролируемая / контролируемая с ускоренным охлаждением, термообработка	1 2 3	повышенная	обрезная	улучшенная	8,0-30,0	1500-2530	11650; 12200	К.20-500.216.36-1.6
Прокат листовой	ООП	-	ТС 13657842-388-2012	К52-К60	контролируемая / термообработка	-	повышенная	обрезная	улучшенная	8,0-30,0	1500-2530	11650; 12200	К.20-500.216.36-1.7
Прокат листовой	ООП	-	ТС 13657842-399-2018	14ХГС	контролируемая / термообработка	-	повышенная	обрезная	улучшенная	8,0-25,0	1500-2540	11650; 12000	К.20-500.216.36-1.8
Прокат листовой	ООП	-	ТС 13657842-242-2021	К50-К60	контролируемая / контролируемая с ускоренным охлаждением, термообработка	-	повышенная	обрезная	улучшенная	8,0-25,0	1500-2540	11650; 12000	К.20-500.216.36-1.9
Прокат листовой	ООП	-	ТС 13657842-281-2019	09ГСФ	контролируемая / контролируемая с ускоренным охлаждением, термообработка	-	повышенная	обрезная	улучшенная	8,0-25,0	1500-2540	11650; 12200	К.20-500.216.36-1.10
Прокат листовой	ООП	-	ТУ 14-101-755-2013	К50-К60	контролируемая / контролируемая с ускоренным охлаждением, термообработка	-	повышенная	обрезная	улучшенная	11,0-34,0	1500-4400	11650; 12200	К.20-500.216.36-1.11

Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в 2022 г.	Дата введения <u>14.02.2022 г.</u>
Дивизион труб большого диаметра	Редакция <u>0</u>

Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала		Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль
				Марка CX	Диаметр, мм CX	
Сварочная проволока	ООП	280002393	ГОСТ 2246-70 ТТ 05757848-151-2018	Св-08Г2С-О	2,0	К.20-500.216.36-8.10
Сварочная проволока	ООП	280002391	ГОСТ 2246-70 ТТ 05757848-151-2018	Св-08Г2С-О	1.6	К.20-500.216.36-8.10
Сварочная проволока	ООП	280001517	ГОСТ 2246-70	Св-08Г2С-О	1,2	К.20-500.216.36-8.10
Сварочная проволока	ООП	280002395	ГОСТ 2246-70 ТТ 05757848-151-2018 ТУ 1227-058-27286438-2013	Св-08Г2С-О	4,0	К.20-500.216.36-8.13
Сварочная проволока	ООП	280002397	ГОСТ 2246-70 ТТ 05757848-151-2018 ТУ 1227-058-27286438-2013	Св-08Г2С-О	5,0	К.20-500.216.36-8.13
Сварочная проволока	ООП	280002394	ТТ 05757848-151-2018 ТУ 1227-058-27286438-2013	Св-08ГА-О	4,0	К.20-500.216.36-8.7
Сварочная проволока	ООП	280002407	ТУ 1227-058-27286438-2013 ТТ 05757848-151-2018	Св-08ГА-О	5,0	К.20-500.216.36-8.7
Сварочная проволока	ООП	280002392	ТУ 1227-036-00187240-2006 ТУ 1227-058-27286438-2013 ТТ 05757848-151-2018	Св-08ГНМ-О	4,0	К.20-500.216.36-8.8 К.20-500.216.36-8.9
Сварочная проволока	ООП	280002396	ТУ 1227-036-00187240-2006 ТУ 1227-058-27286438-2013 ТТ 05757848-151-2018	Св-08ГНМ-О	5,0	К.20-500.216.36-8.8 К.20-500.216.36-8.9
Сварочная проволока	ООП	280002426	ТУ 1227-036-00187240-2006 ТУ 1227-058-27286438-2013 ТТ 05757848-168-2019	Св-08ГНМ-О	4,0	К.20-500.216.36-8.8 К.20-500.216.36-8.9
Сварочная проволока	ООП	280001452	ТУ 1227-036-00187240-2006	ММК-S3MoTiB	4,0	К.20-500.216.36-8.12
Сварочная проволока	ООП	280001060	EN ISO 14171/AWS A5.23 ТУ 1227-037-55224353-2007	OK Autrod 13.64	4,0	К.20-500.216.36-8.2
Сварочная проволока	ООП	270014662	EN ISO 14171 ТУ 1227-003-55224353-2004	OK Autrod 12.24	4,0	К.20-500.216.36-8.3
Сварочная проволока	ООП	270026797	EN ISO 14171/AWS A5.23 ТУ 1227-1063-84185306-2016	Union S3 MoTiB	4,0	К.20-500.216.36-8.15
Сварочная проволока	ООП	280002370	EN ISO 14171/AWS A5.23 ТУ 1227-058-27286438-2013	LMGM 140TB	4,0	К.20-500.216.36-8.14
Сварочный флюс	ООП	630000397	EN ISO 14174 ГОСТ Р ИСО 14174-2021 ТУ 5929-1048-84185306-2016	UV 309P	-	К.20-500.216.36-8.5
Сварочный флюс	ООП	630000431	EN ISO 14174 ГОСТ Р ИСО 14174-2021 ТУ 5929-204-53304740-2007	OK Flux 10.74	-	К.20-500.216.36-8.1
Сварочный флюс	ООП	630000372	EN ISO 14174 ТУ 5929-001-59102061-2006	Lincoln 995N	-	К.20-500.216.36-8.6
Сварочный флюс	ООП	630000322	EN ISO 14174 ГОСТ Р ИСО 14174-2021 ТУ 5929-174-55224353-2016	OK Flux 10.77	-	К.20-500.216.36-8.4

Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в 2022 г.	Дата введения <u>14.02.2022 г.</u>
Дивизион труб большого диаметра	Редакция <u>0</u>

Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Характеристика материала CX2		Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль
				Марка CX	Диаметр, мм CX	
Электроды	ООП	270006063	AWS A5.1	OK 53.70	3,2	K.20-500.216.36-12.39
Электроды	ООП	270050175	AWS A5.1	OK 53.70	4,0	K.20-500.216.36-12.39
Электроды	ООП	270014499	AWS A5.5	OK 74.70	3,2	K.20-500.216.36-12.46
Электроды	ООП	270014503	AWS A5.5	OK 74.70	4,0	K.20-500.216.36-12.46
Электроды	ООП	270016639	AWS A5.5	OK 74.86	3,2	K.20-500.216.36-12.45
Электроды	ООП	270018270	AWS A5.5	OK 74.86	4,0	K.20-500.216.36-12.45
Электроды	ООП	270087284	AWS A5.5	OK 75.75	3,2	K.20-500.216.36-12.47
Электроды	ООП	270087297	AWS A5.5	OK 75.75	4,0	K.20-500.216.36-12.47
Защитный газ	ООП	270015415	ГОСТ 8050-85	Жидкая двуокись углерода, (CO ₂)	-	K.20-500.216.36-7.4
Защитный газ	ООП	270076823	ТУ 20.11.1-022-05015259-2018	Сварочная газовая смесь Corgon 18 (82%Ar+18%CO ₂)	-	K.20-500.242.73-3.5

Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в 2022 г.	Дата введения <u>14.02.2022 г.</u>
Дивизион труб большого диаметра	Редакция <u>0</u>

Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Марка	Специальные характеристики <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">СХ</div>	Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль
УАПТ-1						
Композиция полиэтилена	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">ООП</div>	440000003	Технические данные производителя материала	Borcoat HE 3450 («Borealis», Финляндия)	Индекс текучести расплава (0,2-0,8) г/10 мин.	К.20-500.242.30-1.9
		440000126	ТУ 2211-005-63341682-2011	Метален ПЭ-1 (АО «Метаклэй», Россия)		К.20-500.242.30-1.12
		440000379	ТУ 2211-021-63341682-2015	Метален ПЭ-21 (ЗАО «Метаклэй», Россия)		К.20-500.242.30-1.11
Адгезивная композиция для полиэтиленовой системы	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">ООП</div>	440000002	Технические данные производителя материала	Borcoat ME 0420 («Borealis», Финляндия)	Индекс текучести расплава (0,7-3,6) г/10 мин	К.20-500.242.30-1.9
		440000123	ТУ 2211-003-63341682-2011	Метален АПЭ-1 (АО «Метаклэй», Россия)		К.20-500.242.30-1.12
Эпоксидная порошковая краска	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">ООП</div>	440000146	ТУ 2329-145-05034239-2001	П-ЭП-0305 (ООО «НПК ПК «Пигмент», Россия)	Время гелеобразования (7-40) с	К.20-500.242.30-1.10
		440000215	ТУ 2225-007-11502704-2014	Scotchkote 6233P 11G (ЗМ, Россия)		К.20-500.242.30-1.14
		440000211	ТУ 2225-001-11502704-2008	Scotchkote 226 N Slow 11 G (ЗМ, Россия)		К.20-500.242.30-1.13
		440000529	ТУ 2329-012-74820144-2015	Jotapripe AC серия 1010 (Jotun, Россия)		К.20-500.242.30-1.22
		440000201	ТУ 20.30.22-016-74820144-2019	Jotapripe DL серия 3002 (Jotun, Россия)		К.20-500.242.30-1.21
		440000306	ТУ 2225-007-11502704-2014	Scotchkote 6233 P 8G (ЗМ, Россия)		К.20-500.242.30-1.15
		440000182	ТУ 2225-005-11502704-2011	Scotchkote 8352N Slow 4G (ЗМ, Россия)		К.20-500.242.30-1.16
Хроматный	-	440000001	Технические данные производителя материала	Gardobond 4504 PC («Chemetal», Германия)	-	К.20-500.242.30-1.19
Дробь стальная	-	630000463	ТУ 4196-001-78730722-2010	WGP 025 (ЗАО «ВА», г. Курган, Россия)	-	К.20-500.242.30-1.17
		630000464	ТУ 4196-001-78730722-2010	WGP 040 (ЗАО «ВА», г. Курган, Россия)	-	К.20-500.242.30-1.18
		630000351	ТУ 4196-001-14457335-2013	GP025 (ООО «Наза-рово-Металлургсервис»)	-	К.20-500.242.30-1.27
		630000352	ТУ 4196-001-14457335-2013	GP 040 (ООО «Наза-рово-Металлургсервис»)	-	К.20-500.242.30-1.28
Порошковый полиэтилен	-	440000505	Технические данные производителя материала	Коутмет ПЭ-21 (АО «Метаклэй», Россия)	-	К.20-500.242.30-1.23
		440000331	Технические данные производителя материала	Borcoat HE 7405 Bag (Borealis, Финляндия)	-	К.20-500.242.30-1.24
Водно-дисперсионная грунтовка	-	440000509	ТУ 2316-001-78169119-2005	«ВД-КЧ-124»	Массовая доля нелетучих веществ, %	К.20-500.242.30-1.6
УАПТ-3, 4						
Композиция полиэтилена	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">ООП</div>	440000003	Технические данные производителя материала	Borcoat HE 3450 («Borealis», Финляндия)	Индекс текучести расплава (0,2-0,8) г/10 мин.	К.20-500.242.30-1.9
		440000126	ТУ 2211-005-63341682-2011	Метален ПЭ-1 (АО «Метаклэй», Россия)		К.20-500.242.30-1.12
		440000379	ТУ 2211-021-63341682-2015	Метален ПЭ-21 (ЗАО «Метаклэй», Россия)		К.20-500.242.30-1.11
Адгезивная композиция для полиэтиленовой системы	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">ООП</div>	440000002	Технические данные производителя материала	Borcoat ME 0420 («Borealis», Финляндия)	Индекс текучести расплава (0,7-3,6) г/10 мин	К.20-500.242.30-1.9
		440000123	ТУ 2211-003-63341682-2011	Метален АПЭ-1 (АО «Метаклэй», Россия)		К.20-500.242.30-1.12

Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в 2022 г.	Дата введения <u>14.02.2022 г.</u>
Дивизион труб большого диаметра	Редакция <u>0</u>

Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Марка	Специальные характеристики СХ	Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль
Эпоксидная порошковая краска	ООП	440000146	ТУ 2329-145-05034239-2003	П-ЭП-0305 (ООО «НПК ПК «Пигмент», Россия)	Время гелеобразования (7-40) с	К.20-500.242.30-1.10
		440000215	ТУ 2225-007-11502704-2014	Scotchkote 6233P 11G (ЗМ, Россия)		К.20-500.242.30-1.14
		440000211	ТУ 2225-001-11502704-2008	Scotchkote 226 N Slow 11 G (ЗМ, Россия)		К.20-500.242.30-1.13
Хроматный	-	440000001	Технические данные производителя материала	Gardobond 4504 PC («Chemetal», Германия)	-	К.20-500.242.30-1.19
Дробь стальная	-	630000463	ТУ 4196-001-78730722-2010	WGP 025 (ЗАО «ВА», г. Курган, Россия)	-	К.20-500.242.30-1.17
		630000464	ТУ 4196-001-78730722-2010	WGP 040 (ЗАО «ВА», г. Курган, Россия)	-	К.20-500.242.30-1.18
		630000351	ТУ 4196-001-14457335-2013	GP025 (ООО «Наза-рово-Металлургсервис»)	-	К.20-500.242.30-1.27
		630000352	ТУ 4196-001-14457335-2013	GP 040 (ООО «Наза-рово-Металлургсервис»)	-	К.20-500.242.30-1.28
Порошковый полиэтилен	-	440000505	Технические данные производителя материала	Коутмет ПЭ-21 (АО «Метаклэй», Россия)	-	К.20-500.242.30-1.23
		440000331	Технические данные производителя материала	Borcoat HE 7405 Bag (Borealis, Финляндия)	-	К.20-500.242.30-1.24
Водно-дисперсионная грунтовка	-	440000509	ТУ 2316-001-78169119-2005	«ВД-КЧ-124»	Массовая доля нелетучих веществ, %	К.20-500.242.30-1.6
УВПТ						
Двухкомпонентная эпоксидная краска	ООП	440000176	Технические данные производителя материала	Permacor 337/ VHS («Sika Deutschland», Германия)	Объемное соотношение компонентов смеси (основа/ отвердитель) (2-6)/1	К.20-500.242.30-2.7
		440000373	Технические данные производителя материала	Текнорох 3296-06 (TEKNOS, Германия, Россия)		К.20-500.242.30-2.8
		440000171	ТУ 2312-118-00205357-2010	ТРЭПП-ТР-90 (АО «Химик», Россия)		К.20-500.242.30-2.10
	ООП	440000181	Технические данные производителя материала	Permacor- Härter 337/VHS-00 («Sika Deutschland», Германия)		К.20-500.242.30-2.7
		440000372	Технические данные производителя материала	Текнорох Hardener 7580 (TEKNOS, Германия, Россия)		К.20-500.242.30-2.8
		440000506	ТУ 2312-118-00205357-2010	ТРЭПП-ТР-90 (АО «Химик», Россия)		К.20-500.242.30-2.10
Дробь стальная	-	630000466	ТУ 4196-001-78730722-2010	WGL 050 (ЗАО «ВА Курган, Россия»)	-	К.20-500.242.30-2.11
		630000465	ТУ 4196-001-78730722-2010	SR 350 (ЗАО «ВА Курган, Россия»)	-	К.20-500.242.30-2.12
УлНПП						
Двухкомпонентная система	ООП	440000396	ТУ 2226-475-97445105-13 Изолан 371 (ООО "Дау-Изолан", Россия)	Пенополиуретан Изолан А 371	Массовое соотношение компонентов 100:145 вес. частей	К.20-59.242.085-02.03
	ООП	440000402	Карточка безопасности DOW CHEMICAL ООО VORANATE M 229 Polymeric. Изолан 371 (ООО "Дау-Изолан", Россия)	Изоцианат Voranate M 229		

Перечень критических материалов, применяемых при производстве труб в 2022 г.	Дата введения <u>14.02.2022 г.</u>
Дивизион труб большого диаметра	Редакция <u>0</u>

Наименование материала	Используется при ООП	Номенклатурный номер	Нормативный документ	Марка	Специальные характеристики <input type="checkbox"/> СХ	Обозначение карты контроля и испытаний, по которой проводится входной контроль
Двухкомпонентная система	<input type="checkbox"/> ООП	440000350	Технический лист «Информация о продукте Daltofoam TE 44239»	Daltofoam TE 44239	Массовое соотношение компонентов 100:155 вес. частей	К.20-59.242.085-02.11
	<input type="checkbox"/> ООП	440000498	Информация о продукте Huntsman Suprasec 5025	Изоцианат Huntsman Suprasec 5025		
Прокат горячеоцинкованный	-	280002738	ГОСТ 14918-2020	Рулон 02-0,7x137-Б-О-Ц275-М-ПС Г14918	-	К.20-500.242.3-3.12
		280002739		Рулон 02-1,2x140-Б-О-Ц180-М-ПС Г14918		
		280002740		Рулон 02-1,0x137-Б-О-Ц180-М-ПС Г14918		
		280002741		Рулон 02-1,0x137-Б-О-Ц140-М-ПС Г14918		
		280002742		Рулон 02-1,0x137-Б-О-Ц275-М-ПС Г14918		
		280002743		Рулон 02-1,5x150-Б-О-Ц180-М-ПС Г14918		
		280002744		Рулон 02-1,2x140-Б-О-Ц275-М-ПС Г14918		
		280002745		Рулон 02-1,5x150-Б-О-Ц275-М-ПС Г14918		
		280002746		Рулон 02-0,8x137-Б-О-Ц180-М-ПС Г14918		
		280002747		Рулон 02-0,8x137-Б-О-Ц275-М-ПС Г14918		
280002748	Рулон 02-0,7x137-Б-О-Ц180-М-ПС Г14918					
Трубы-спутники	-	270079732	ГОСТ 8731-74	Труба бесшовная горячедеформированная 32x3x12400 ГОСТ 8732-78 / Б 20	-	К.20-500.242.3-3.13